

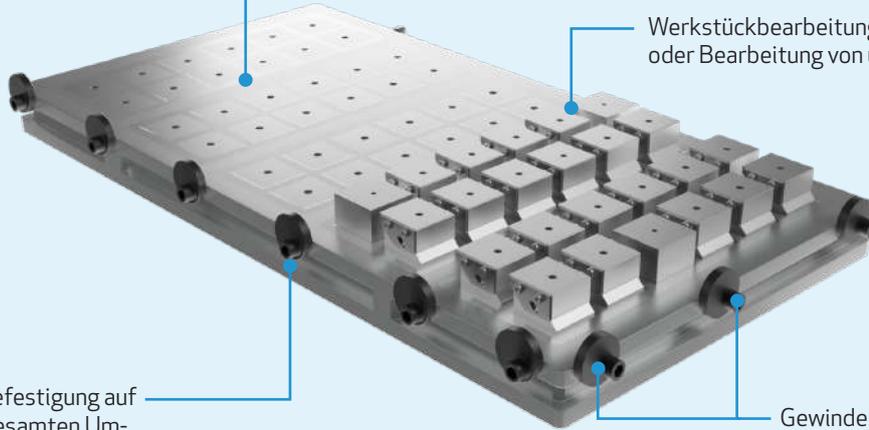
# Mastermill 50



**MONOBLOCK  
PROTECTED**

- 100% WÄTERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT

Mehrere Magnetspannplatten mit 1 Steuerung koppelbar



Werkstückbearbeitung von 5 Seiten, Durchbohren oder Bearbeitung von unebenen Werkstücken

Nut für die Magnetbefestigung auf dem Tisch auf dem gesamten Umfang der Spannplatte

Gewindebohrungen zum Befestigen von Anschlägen auf allen Seiten des Spanners

## Wann ist die elektropermanente Magnetspannplatte Mastermill 50 zu wählen:

Wenn Sie einen allseitig einsetzbaren Magnetspanner suchen, der zum Fräsen und Bohren von kleinen sowie großen Werkstücken geeignet ist, dann ist Mastermill 50 eine gute Wahl. Die Polaufsätze ermöglichen außerdem die Materialbearbeitung von bis zu 5 Seiten, das Durchbohren und Einspannen auch von unebenem Material. Um die optimale Spannkraft zu erreichen, ist eine Werkstückdicke von min. 12 mm notwendig. Die Standardausführung mit der Polplatte aus Stahl/Edelstahl ist zur Trockenbearbeitung oder zur Bearbeitung mit einer Mindestmenge der Kühlflüssigkeit geeignet.

### ANWENDUNG



Fräsen

### TECHNOLOGIE



Elektropermanent

### SPANNERMASSE



ab 300 x 490 mm

### SPANNKRAFT



170 N/cm<sup>2</sup>

### POLUNG



quadratisch

Bestellnr.:	Anzahl Pole	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

### Weitere wichtige Parameter:

- Min. Werkstückgröße: 50 x 110 x 12 mm
- Grenzwert für Nachschleifen: 5 mm
- Polgröße: 50 x 50 mm

### Anwendung:

- + Bearbeitung von unebenen Teilen von bis zu 5 Seiten
- + Spannen einer breiten Skala von Werkstückgrößen beim Fräsen
- + Spannen zum Bohren von großen Formen, Gussteilen, Blöcken, Konstruktionen etc.
- + Schruppen von großen Teilen
- + Geeignete Steuerung: LCC 10 XC oder EP-CU 10 SW

